**仪陇县中医医院**

**手动档案密集架采购项目**

**询**

**价**

**通**

**知**

**书**

**采购人：仪陇县中医医院**

**日 期：2024年10月**

**询价通知书**

因我院工作需要需采购**手动档案密集架约63.1m³，增加层板140套**，现向社会供应商进行询价，符合相应资格条件的供应商根据询价通知书的要求进行报价。项目的采购、质量、服务需求和供应商报价所需具备的条件如下：

**一、基本情况：**

1.项目名称：**仪陇县中医医院手动档案密集架采购项目**

2.项目编号：**ZYYYDAG0901**

3.项目预算：**8万元**

4.项目简要说明：预算总价：**8**万元，超过预算的报价无效；

5.质量和技术要求：合格标准符合国家、省、市及行业现行相关质量文件要求和规定，工程或材料质量技术要求如下：

（1）按医院要求进行配送、安装；

（2）有相关材料合格证件或检验报告：

6.验收方式：

乙方完成项目内容并提交相关资料后，由医院相关部门组织验收小组进行验收。

1. 售后服务要求：在使用过程中出现问题，供货单位须在4小时内响应，48小时内进行维修。
2. 交货时间：合同签订后30个日历日内完成安装。

**二、投标文件中须具备以下资料**

**1. 供应商资格证明：**

（1）具有合法资格和能力生产或经营采购文件规定的货物和有能力提供采购文件规定的服务的国内企业法人；

（2）报价人具有相关经营范围的企业；

（3）报价人必须具有相应的售后服务能力；

（4）参加本次采购前三年内，在经营活动中没有被相关行政单位和司法机构作出停业整顿或不能参加有关报价的违法记录。

**2. 供应商须密封递交资料如下：**

**（1）资质证明材料营业执照(复印件加盖单位鲜章)**

**（2）询价响应报价表（后附格式，加盖单位鲜章）；**

**（3）企业法人授权委托书（后附格式，加盖单位鲜章）；**

**（4）生产厂家资质（复印件加盖单位鲜章）**

**（5）所投产品的详细技术资料；（加盖单位鲜章）**

**（6）所投产品的配置清单；（加盖单位鲜章）**

**（7）交货期承诺；（加盖单位鲜章）**

**（8）售后服务承诺；（加盖单位鲜章）**

**（9）本次询价不接受联合体投标，不接受电话、邮件、传真形式投标。**

**3.供应商所提供的货物应当是全新、未使用过的原装合格正品，若能提供其它更优质的服务，可在服务承诺函中自行提供，该承诺将作为确定成交的参考依据；并保证所提供的货物的开箱合格率为100%，外观和内在质量都不得有任何问题。**

**4.货物经使用单位验收合格后，根据合同进行结算。**

**5.中标项目不得转包，发现转包或变相转包，立即取消中标资格。**

**6.投标单位应按本标书提供的报价单进行报价，不得手工填写和随意更改。**

**三、相关要求：有下列情况之一者即视为无效投标文件。**

**1、投标文件逾期未送达的；**

**2、投标文件密封或密封处未加盖单位鲜章的；**

**3、不具备询价通知书规定资格要求的；**

**4、报价单、服务承诺未加盖单位鲜章，法人代表或委托授权人未签字的；**

**5、未提供质量保证书和售后服务承诺书的；**

**6、投标资质文件必须真实可靠，一旦发现有弄虚作假现象，取消投标资格，列入黑名单，以后我院所有采购活动将不再邀请参加；**

**7、按采购公告要求如未能提供信息或信息不全，医院将只认可提供部分，其余将不予以认可；**

**8、投标人提供非本次采购目录要求以内的产品以及不能满足采购配置和技术要求的，将不予认可，不纳入采购。**

**9、响应文件正本一份、副本两份，共三份（副本可采用正本复印件），均需胶状，未按要求胶状视为无效文件。**

**四、成交原则：**

本次询价为一次性报价，采用最低评标价法，在全部满足询价通知书实质性要求前提下，对投标报价由低到高排序，报价最低的供应商为中标候选人（投标报价相同的，按技术指标优劣顺序排列）。

**五、项目款支付方式：**

付款方式大体如下：

（1）货物验收合格后供应商需提供正规全额增值税发票和完整的结算资料30个日历日之内支付合同总价的 95% ，从验收合格日起满 1 年后30个日历日之内支付剩余 5% 。

**六、提交报名/报价日期及地点：**

1.报名时间： 2024年 10 月 10日上午8:00起至 2024 年 10 月14日下午17:00止，工作日上午08：00-12：00，下午14:30-17：00递交报名资料。

2.报名地点：仪陇县中医医院（仪陇县新政镇人民路335号岐黄楼313）

3.报名资料：现场报名，需提供营业执照复印件、法定代表人授权书原件、被授权人身份证复印件（需加盖单位鲜章）。

4.开标时间：待定

联系人： 唐恺 电话：15775838882

仪陇县中医医院

2024年10月 10

**仪陇县中医医院询价采购报价单**

项目名称：**仪陇县中医医院手动档案密集架采购项目**

项目编号： **ZYYYDAG0901**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目名称 | 具体配置 | 数量 | 单位 | 报价（元） | 质保期 | 备注 |
| 1 | 手动档案密集架 | 详见附件 | 63.1 | m³ |  |  |  |
| 2 | 增加层板 | 配套 | 140 | 套 |  |  |  |
| 报价合计： 元（大写： ） |
| 要求 | 1、用人民币报价，报价不得超过预算金额；2、报价应包含货物价格、材料费、运输费、搬运费、安装费、临时设施费、应交税费；3、要求投标供应商提供全套资质证明； |

## 投标单位（鲜章）： 法定代表人（或授权代表）（签字）： 联系电

**采购项目清单及技术参数要求**

**一、项目清单**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品名称** | **数量** | **预算金额****（元）** | **备注** |
| 1 | 手动档案密集架 | 约63.1m³ | 80000 |  |
| 2 | 增加层板 | 140套 | 一套包含一张挂板，一张层板 |

**二、技术参数要求**

一、密集架架体技术参数

1、总结构要求

1.1 规格：5150\*700\*2500mm（±5mm），密集架主要由导轨、底盘、传动机构和架体（包括立柱、挂板、 搁板、顶板、门板及侧护板）等零（部）件组合而成。

1.2 架顶应设防尘装置，列与列之间应装有20mm 厚抗老化橡塑磁性密封条，门面列和中间移动列分别装有锁具和制动装置，每组密集架闭合后可 用总锁锁住，形成一个封闭的整体，各列移开后可单独制动，确保人员安全。

1.3 搁板、挂板可沿立柱的垂直方向调整高度。

1.4 活动架列均安装防倾倒装置。

1.5 导轨上安装有限位装置。

1.6 轨道应固定，轨道与地面齐平。

2.传动机构要求：

▲2.1.2 传动轴原材料和工艺要求：①涂层性能：硬度≥2H，附着力≤0级，冲击强度≥46cm，无剥落、裂纹、皱纹，耐腐蚀达 510h 后，划道两侧 3mm 外，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象，乙酸盐雾试验，72h 后，表面无锈蚀，耐腐蚀等级≥10 级；②力学性能：抗拉强度≥363MPa，屈服强度≥289MPa，断后伸长率≥36% ;③化学成分：C≤0.048％ 、Si≤0.027％ 、Mn≤0.082％ 、P≤0.018％ 、S<0.005％**（供应商需在响应文件中提供承诺：在合同签订前按以上要求提供第三方检测机构出具的检测报告给采购人确认，否则取消成交资格，并按虚假响应处理）。(格式自拟）**

2.2 轴承和轴承座：

2.2.1 轴承采用不低于 HR204E 级性能的双排珠心，轴承座采用灰铸铁。

▲2.2.2 轴承座原材料和工艺要求：①涂层性能：硬度≥2H，附着力≤1级，冲击强度≥46cm，无剥落、裂纹、皱纹，耐腐蚀达 510h 后，划道两侧 3mm 外，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象，乙酸盐雾试验，72h 后，表面无锈蚀，耐腐蚀等级≥10 级；②力学性能：抗拉强度≥358MPa，屈服强度≥293MPa，断后伸长率≥36% ;③化学成分：C≤0.048％ 、Si≤0.025％ 、Mn≤0.082％ 、P≤0.018％ 、S<0.005％**（供应商需在响应文件中提供承诺：在合同签订前按以上要求提供第三方检测机构出具的检测报告给采购人确认，否则取消成交资格，并按虚假响应处理）。(格式自拟）**

2.3 链条：

2.3.1 采用不低于Φ 8.5 节距，12.7FR420．精制链条。

▲2.3.2 链条原材料和工艺要求：①涂层性能：硬度≥2H，附着力≤0 级，冲击强度≥43cm，无剥落、裂纹、皱纹，耐腐蚀达 510h 后，划道两侧 3mm 外，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象，乙酸盐雾试验，72h 后， 表面无锈蚀，耐腐蚀等级≥10 级；②力学性能：抗拉强度≥366MPa，屈服强度≥296MPa，断后伸长率≥36% ; ③化学成分：C≤0.050％ 、Si≤0.028％ 、Mn≤0.083％ 、P≤0.018％ 、S<0.005％**（供应商需在响应文件中提供承诺：在合同签订前按以上要求提供第三方检测机构出具的检测报告给采购人确认，否则取消成交资格，并按虚假响应处理）。(格式自拟）**

2.4 滚轮：灰铁铸造，精加工成型。

2.5 传动齿轮：

2.5.1 ZG45 精制而成。

▲2.5.2 传动齿轮原材料和工艺要求：①涂层性能：硬度≥2H，附着力≤ 1 级，冲击强度≥45cm，无剥落、裂纹、皱纹，耐腐蚀达 510h 后，划道两侧 3mm 外，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象，乙酸盐雾试验， 72h 后，表面无锈蚀，耐腐蚀等级≥10 级；②力学性能：抗拉强度≥357MPa， 屈服强度≥286MPa，断后伸长率≥37%;③化学成分：C≤0.049％ 、Si≤0.027％ 、Mn≤0.083％ 、P≤0.018％ 、S<0.005％**（供应商需在响应文件中提供承诺：在合同签订前按以上要求提供第三方检测机构出具的检测报告给采购人确认，否则取消成交资格，并按虚假响应处理）。(格式自拟）**

2.6 连接钢管：采用不低于Φ 20mm 实心 45#圆钢性能的材质，表面镀锌 防腐处理。

2.7 摇手体：六辐式圆形摇盘。

3.底梁要求：

3.1 底梁要求：底梁为分段组合式，整体焊接而成，运行平稳，具有对接互换性，便于运输和安装，并设有防倾倒装置，防止架体倾倒。用材厚度 不低于 3.0mm 的热轧钢板，压制成槽型，高度≥120mm，并双弯边加强， 弯边大于50mm，架体长期荷重存放资料不变形，底梁与立柱连接采用不小于M8\*20mm 的螺栓，底梁装配后的直线平行度不大于 0.5mm/m，全长不 大于2mm。

▲3.2 底梁原材料和工艺要求：①硬度≥5H、附着力不低于 0 级、耐水性100h 无异常、力学性能（下屈服强度 ReL≥349MPa、抗拉强度 Rm≥622MPa、 断后伸长率≥40%）、疲劳试验（20 万次未断裂）、规定塑性压缩强度≥ 11.50KN**（供应商需在响应文件中提供承诺：在合同签订前按以上要求提供第三方检测机构出具的检测报告给采购人确认，否则取消成交资格，并按虚假响应处理）。** **(格式自拟）**

4.路轨要求

4.1 路轨：轨芯采用20\*20mm 实心方钢，路轨两顶端设有限位装置，防止底盘脱轨，路轨保护板采用 3.0mm 冷轧钢板，轨盒宽 115mm，单折边镀锌 处理，背面焊接，使之在承重2000kg 时不变型。轨道和轨道盒用膨胀螺 丝固定在地面上。按规定铺设轨道，轨道的平行偏差≤1mm，轨道之间任 何位置的水平偏差≤0.5mm。

5.立柱要求

5.1 用材为 1.5mm 冷轧钢板，采用不少于八折弯工艺一次滚压成型，立柱成型 50\*39mm (±1mm），立柱为半敞开式，敞开一边即立柱的反面两端 向内三折弯成口字型。立柱正面和侧面均压不少于 2 根圆弧筋，立柱两侧面均冲压蘑菇形挂孔，挂孔上大下小，在受力情况下，越卡越紧，不能松动。结构牢固。

▲5.2 立柱原材料和工艺要求：硬度≥5H、附着力不低于 0 级、耐水性 100h 无异常、力学性能（下屈服强度 ReL≥363MPa、抗拉强度 Rm≥643MPa、断 后伸长率≥41%）、疲劳试验（20 万次未断裂）、规定塑性压缩强度≥ 10.50KN**（供应商需在响应文件中提供承诺：在合同签订前按以上要求提供第三方检测机构出具的检测报告给采购人确认，否则取消成交资格，并按虚假响应处理）。** **(格式自拟）**

6.搁板、挂板、挡棒要求

6.1 搁板：

6.1.1 用材为 1.0mm 冷轧钢板，厚度为≧25mm，正面压制不少于八条圆弧 筋，每条筋不低于 R2.5mm，每层承重不低于 80KG。满负载 24 小时后挠曲 度≤2mm，卸载后自动恢复。表面采用酸洗磷化后进行喷塑处理。

▲6.1.2 搁板原材料和工艺要求：硬度≥5H、附着力不低于 0 级、耐水性100h 无异常、力学性能（下屈服强度 ReL≥344MPa、抗拉强度 Rm≥619MPa、 断后伸长率≥42%）、疲劳试验（20 万次未断裂）、规定塑性压缩强度≥ 10.20KN**（供应商需在响应文件中提供承诺：在合同签订前按以上要求提供第三方检测机构出具的检测报告给采购人确认，否则取消成交资格，并按虚假响应处理）。(格式自拟）**

6.2 挂板:

6.2.1 用材为 1.0mm 冷轧钢板，采用一次成型机成型，挂板两端均冲压不少于三位的凸起十字挂扣，中间腰形拉伸翻边模成形，不少于两个台阶加 强孔，孔上下位置设有不少于四根圆筋，挂板上下端直角折弯，并冲有不少于四个托板扣，使托板两边卡在挂板上；挂板与立柱之间连接后，挂板越受力其扣接就越紧，挂板与立柱对接扣处无松动。

▲6.2.2 挂板原材料和工艺要求：硬度≥5H、附着力不低于 0 级、耐水性 100h 无异常、力学性能（下屈服强度 ReL≥349MPa、抗拉强度 Rm≥619MPa、 断后伸长率≥41%）、疲劳试验（20 万次未断裂）、规定塑性压缩强度≥ 9.20KN**（供应商需在响应文件中提供承诺：在合同签订前按以上要求提供第三方检测机构出具的检测报告给采购人确认，否则取消成交资格，并按虚假响应处理）。** **(格式自拟）**

6.3 档棒：采用厚度≥0.8mm 冷轧钢板，表面静电喷塑。

7.侧板、门板、顶板、防尘板、防鼠板要求

7.1 侧板：

7.1.1 采用≥1.0mm 优质冷轧钢板，采用横三拼或者竖三拼结构，颜色可选定。中腰板表面冲菱形塔包，每个菱形塔包顶部尺寸为8mm\*5.12mm，底部外型尺寸为 25mm\*16mm，菱形塔包高度为 3mm。

▲7.1.2 侧板原材料和工艺要求：硬度≥5H、附着力不低于 0 级、耐水性 100h 无异常、力学性能（下屈服强度 ReL≥460MPa、抗拉强度 Rm≥615MPa、 断后伸长率≥41%）、疲劳试验（20 万次未断裂）、规定塑性压缩强度≥ 9.50KN**（供应商需在响应文件中提供承诺：在合同签订前按以上要求提供第三方检测机构出具的检测报告给采购人确认，否则取消成交资格，并按虚假响应处理）。(格式自拟）**

7.2 门板：门面移动列均带上下对开门，采用厚度≥1.0mm 冷轧钢板，表面静电喷塑。

7.3 顶板：采用厚度≥0.8mm 冷轧钢板，表面静电喷塑。

7.4 防尘板：采用厚度≥0.8mm 冷轧钢板，具有耐高温、耐腐蚀、防尘、防静电等特性。

7.5 防鼠板：采用厚度≥0.8mm 冷轧钢板，板体光滑表面经过防腐处理，坚硬、美观。

7.6 密封胶条：采用 20\*20mm 磁性冰箱门吸条，密封性能佳，经久耐用。

8.门面锁具要求

8.1 门锁：为方形按压式隐形三级管理锁，锁面为棱形凹凸面，采用电泳工艺上色。锁面中间位置为 S 形镀锌按压旋扭，旋扭中间为黑色滴胶。旋钮可以实现按压/弹出，当旋钮处于按压状态时，旋钮不可旋转。当旋钮 弹起状态下，旋钮可进行 45 °旋转。门锁锁芯组件为内浪型,有效牙花可 排列不少于 5000 个。门锁钥匙具有不少于三级管理功能，1 把标编码钥 匙与锁体对应；另一把钥匙（管理员钥匙）可实现可控制 1 个或多个团体，也可控制一个或多个库房；还有一把钥匙（即维修管理钥匙）用来换锁芯，当锁头损坏或钥匙损坏丢失等情况下，可通过维修管理钥匙直接更换锁头。

▲8.2 锁原材料和工艺要求：镀层本身的耐腐蚀等级不低于 9 级，镀层对基体的保护等级不低于 9 级**（供应商需在响应文件中提供承诺：在合同签订前按以上要求提供第三方检测机构出具的检测报告给采购人确认，否则取消成交资格，并按虚假响应处理）。** **(格式自拟）**

9.摇手体要求

9.1 圆盘式摇手：35cm≤直径≤41.8cm，采用弯形不少于六辐设计，内镶 嵌钢板，外包优质软塑材料。圆盘外圈有不少于五条凸筋。摇把为可折叠式，内装伸缩弹簧，使用时，往外轻拉即弹直；不使用时，将摇把提起往内折起即可。

▲9.2 圆盘式摇手原材料和工艺要求：镀层本身的耐腐蚀等级不低于 9 级，镀层对基体的保护等级不低于 9 级**（供应商需在响应文件中提供承诺：在合同签订前按以上要求提供第三方检测机构出具的检测报告给采购人确认，否则取消成交资格，并按虚假响应处理）。(格式自拟）**

10、技术标准

（1)外观要求：各零部件表面光滑、平整、无尖角和突起；焊接件焊接牢固，焊痕光滑平整；涂层表面平整光滑，色泽均匀一致，无流挂、起粒、 皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。

▲（2)安全性能：每个活动架列均安装手动安全机械锁，手动安全机械锁锁定时，活动架列无法运行。

▲（3）整体运行时的噪声声压级（A 计权）不大于 10dB.

▲（4）导轨偏差：单根导轨直线度应不大于 0.1mm/m，单根导轨水平偏 差不大于 0.2mm/m，相邻两根导轨宽度之间的平行度偏差不大于 0.1mm/m,相邻两根导轨水平高度偏差应不大于 0.1mm/m，导轨对接处高低差应不大于 0.1mm/m。

▲（5)垂直度：立柱与底梁的垂直度应不大于 1.0mm。

▲（6）位差度：架列侧面相邻两平面的位差度应不大于 1.0mm。

▲（7）间隙：侧面板和中腰板对缝处的间隙应不大于 0.4mm，防尘门缝 间隙应不大于 0.2mm。

**（以上（2）至（7）条供应商需在响应文件中提供承诺：在合同签订前按以上要求提供第三方检测机构出具的检测报告给采购人确认，否则取消成交资格，并按虚假响应处理）。(格式自拟）**

11、加工工艺

（1)具有严格的质量检验标准，并有完善的质量检验制度和控制手段。有高精度的剪板机、折弯机、各种机械加工设备及全自动高压静电喷塑设备，工艺装备齐全。

（2)所有钣金件、机加工件加工后均打磨毛刺，无裂痕及伤痕。

（3)所有焊接件均焊接牢固，外表光滑平整。

（4)每标准节组装后，质量符合技术标准要求。

（5)产品的全部钣金件均经过严格的酸洗、除锈、磷化等十三道工序处理， 表面喷涂粉末材料具有环保性质的高强度树脂粉末。喷涂无死角。经此表 面处理的零件耐环境腐蚀性强、涂层牢固、美观大方。表面处理工艺过程 如下：预处理一 60℃-80℃热脱脂一冷水清洗一除锈一冷水清洗一中和一 冷水清洗一表调一 60℃-70℃热磷化一冷水清洗一 65℃-80℃热钝化一静 电喷粉一 180℃固化。塑膜厚度为 60-70µm，塑层防锈能力 20 年以上。

（6)所有标准件及紧固件均经氧化或镀锌处理。

12、载重性能

▲（1）搁板静载荷： ≥2000N，搁板无裂缝，最大挠度≤1.0mm，残余变形量≤0.10mm。

▲（2）全静载荷：每层搁板上加均布静载荷，经 24h 连续试验卸载后，挂板、搁板、立柱及其结合部位无塑性变形和其他异常现象。

▲（3）载重运行：在全静载荷的情况下进行运行试验，架体动动自如， 无阻滞现象，手柄摇力≤2.7N。

**（以上（1）至（3）条供应商需在响应文件中提供承诺：在合同签订前按以上要求提供第三方检测机构出具的检测报告给采购人确认，否则取消成交资格，并按虚假响应处理）。(格式自拟）**

13、结构强度

▲（1）标准架列在全静载荷的情况下，沿 X、Y 轴两个方向进行水平拉力试验，水平拉力为自重与全静载荷之和的 1/15，经 50 次后，架体未倾倒，倾斜量小于架体总高的 1%， 各结构部件无塑形变形或其他异常现象**（供应商需在响应文件中提供承诺：在合同签订前按以上要求提供第三方检测机构出具的检测报告给采购人确认，否则取消成交资格，并按虚假响应处理）。(格式自拟）**

# 三、样品清单、数量与要求

| 序号 | 样品名称 | 技术要求 | 数量/单位 | 样品图片 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 立柱 | 见立柱项技术参数要求，长度为520mm。 | 1根 | C:/Users/Administrator/AppData/Local/Temp/picturecompress_20211007160606/output_1.jpgoutput_1 |
| 2 | 搁板 | 见搁板项技术参数要求，尺寸规格：宽231mm\*长320mm。 | 1块 |  |
| 3 | 挂板 | 见挂板项技术参数要求,尺寸规格：宽135mm\*长410mm。 | 1块 | 新式挂板2020-12-14 |
| 4 | 锁具 | 见锁具项技术参数要求，成品实物 | 1套 | 三级管理锁 |
| 5 | 圆盘式摇手 | 见圆盘式摇手项技术参数要求，成品实物。 | 1个 | 手搖式圆盘 |
| **按技术参数要求提供以上样品，样品外观尺寸允许偏离±2mm，** |

**★供应商需在响应文件中提供承诺：在合同签订前按以上要求提供样品给采购人确认，否则取消成交资格，并按虚假响应处理。(格式自拟）**

**投标单位关于资格的声明函**

致：仪陇县中医医院

根据贵院编号 的询价通知书，正式授权下述签字人（姓名和职务） 代表投标供应商 （投标供应商名称），提交投标文件正本壹份，副本贰份。

据此函，签字人兹宣布声明和承诺如下：

1.我们的资格条件完全符合采购方和本次招标要求，我们同意向贵院提供与投标有关的证据和资料。

2.我们的投标文件中所填写所有关于资格文件，附件材料说明及证明陈述均是真实,准确的，若有虚假和违背，我单位愿意承担由此而产生的一切后果；

3.我们已详细审查了贵院的询价通知书，投标后，我们放弃对询价通知书质疑的权利。

 4.我们同意从规定的开标日期起遵循本投标文件，并在规定的投标有效期内具有约束力。

 5.一旦我方中标，我方将根据询价通知书的规定，严格履行合同。

 6.我方绝不提供虚假材料谋取中标、绝不采取不正当手段诋毁、排挤其他供应商、绝不与采购单位、其他供应商或者贵中心恶意串通、绝不向采购人、贵院工作人员和评委进行商业贿赂、绝不在采购过程中与采购单位进行协商谈判、绝不拒绝有关部门监督检查或提供虚假情况，如有违反，无条件接受贵院及相关管理部门的处罚。

 法定代表人（或授权代表）签字：

 投标单位（公章）：

 年 月 日

**授权委托书**

本授权委托书声明：我 （姓名）系 （投标单位名称）的法定代表人（负责人），现授权委托 （姓名）为我公司代理人，以本公司名义参加仪陇县中医医院的项目名称： ，项目编号： 投标活动。代理人以本公司名义处理与之有关的一切事务，我均予承认。

 代理人无转委托权。

特此委托。

投标单位（盖章）：

 法定代表人（签字）：

 授权代表（签字）：

 日 期： 年 月 日

附：法定代表人（负责人）及被委托授权代表有效身份证复印件

**质量保证书**

我公司就仪陇县中医医院XXXXXXXXXXXX的质量保证如下：

投标单位（章）：

法定代表人（或授权代表）（签字）：

日期： 年 月 日

**服务承诺书**

我公司就仪陇县中医医院XXXXXXXXXXXX投标的服务承诺如下：

（供货、安装、验收、调试、免费保修阶段的服务内容）

投标单位（章）：

法定代表人（或授权代表）（签字）：

日期： 年 月 日

**技术要求应答表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 采购文件要求 | 响应文件响应应答 | 偏离说明 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

**商务要求应答表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 采购文件要求 | 响应文件响应应答 | 偏离说明 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |